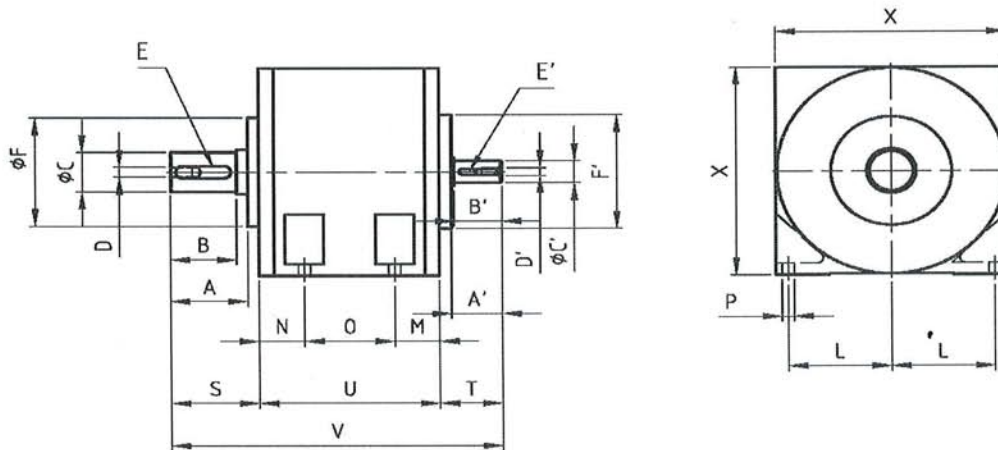


TABLA DE DIMENSIONES DE LOS REDUCTORES CODA

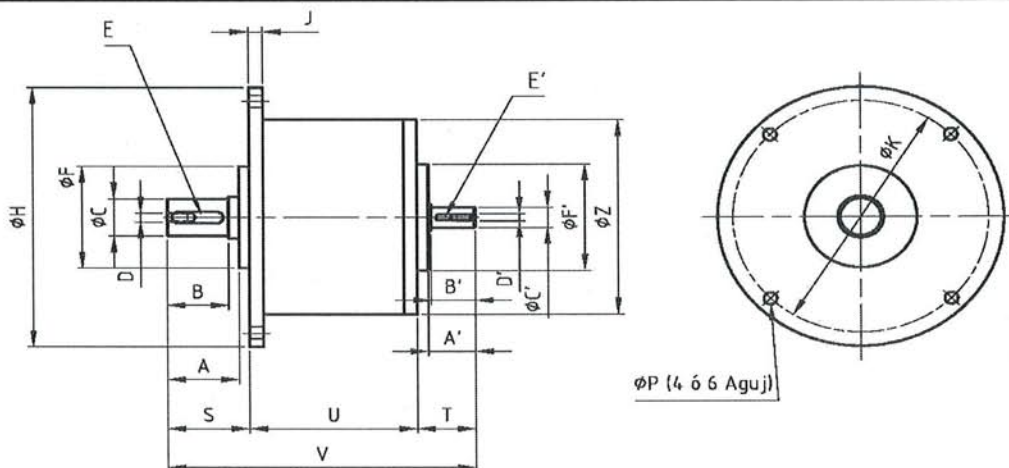


MODELO CUADRADO (PATAS)

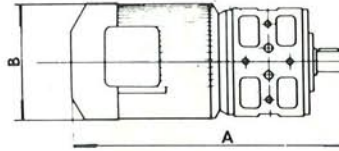
Tamaño	A	B	C	D	E	F	A'	B'	C'	D'	E'	F'	L	M	N	O	P	S	T	U	V	X
50	28	25	12	-	4x4	50	19	16	10	-	3x3	40	36	24,5	24,5	37	M8	31	22	78	131	85
75	45	43	22	M8	6x6	80	33	30	14	M6	5x5	50	47,5	22,5	22,5	50	M8	53	40	95	188	110
100	55	50	32	M8	10x8	95	33	30	14	M6	5x5	70	60	30	30	70	9	59	37	131	227	140
150	70	60	40	M10	12x8	114	46	43	22	M8	6x6	114	94	41,5	40,5	80	11	82	57	162	301	210
200	70	60	40	M10	12x8	114	46	43	22	M8	6x6	114	94	41,5	40,5	80	11	82	57	162	301	210
250	75	70	45	M10	14x9	114	46	43	22	M8	6x6	114	94	51,5	53,5	80	13	83	54	185	322	210

MODELO REDONDO (BRIDA)

Tamaño	A	B	C	D	E	F	A'	B'	C'	D'	E'	F'	H	J	K	P	S	T	U	V	Z	
50	28	25	12	-	4x4	50	19	16	10	M6	3x3	40	-	-	65	-	M6 (4)	31	22	78	131	85
75	45	43	22	M8	6x6	80	33	30	14	M6	5x5	50	-	-	95	M8(4)	63	40	95	188	115	
100	55	50	32	M8	10x8	95	33	30	14	M6	5x5	70	185	10	165	11 (4)	59	37	131	227	140	
150	70	60	40	M10	12x8	114	46	43	22	M8	6x6	114	280	12	250	13 (6)	82	57	162	301	210	
200	70	60	40	M10	12x8	114	46	43	22	M8	6x6	114	280	12	250	13 (6)	82	57	162	301	210	
250	75	70	45	M10	14x9	114	46	43	22	M8	6x6	114	280	12	250	13 (6)	83	54	185	322	210	



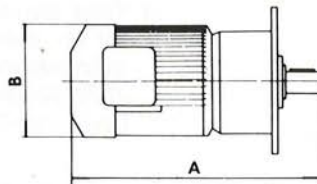
EJECUCION CUADRADA



DIMENSIONES

MOTOR \ REDUCTOR	56		63		71		80		90		100		112		132		160		180		
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	
50	264	110	313	124	348	139															
75	321	110	355	124	383	139	405	157													
100	354	110	397	124	425	139	455	157	495	181											
150			452	124	480	139	502	157	542	181	581	202									
200					479	139	501	157	541	181	580	202	599	227							
250					503	139	525	157	565	181	608	202	627	227							
300							630	157	672	181	707	202	726	227	812	267	924	324			
325							650	157	690	181	727	202	746	227	832	267					
350									735	181	768	202	795	227	865	267	991	324	1059	360	
400											859	202	878	227	948	267	1102	324	1170	360	

EJECUCION REDONDA



DIMENSIONES

MOTOR \ REDUCTOR	56		63		71		80		90		100		112		132		160		180		
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	
50	264	110	313	124	348	139															
75	315	110	358	124	386	139	408	157													
100	362	110	405	124	433	139	463	157	503	181											
150			455	124	483	139	505	157	545	181	584	202									
200					483	139	505	157	545	181	584	202	603	227							
250					510	139	532	157	572	181	615	202	634	227							

DETERMINACIÓN DE CARGAS RADIALES

DETERMINACION DE CARGAS RADIALES EN EL ARBOL DE SALIDA

Velocidades de salida en min^{-1} .

Tamaño reductor	100	87	75	67	55	39	30	23	20	15	13	10	8	7	5	4	3	2,5	1,7	1,2	0,8	0,6
50	43	45	46	48	50	55	63	70	75	85	—	105	110	120	133	140	155	165	170	180	—	190
75	60	63	65	67	70	78	88	98	110	120	—	145	155	170	185	195	220	230	240	260	—	280
100	95	100	105	110	115	130	140	155	175	190	—	235	255	275	300	315	355	365	380	390	—	400
150	130	135	140	145	155	170	190	215	240	260	—	320	345	375	410	430	480	490	510	550	—	600
200	150	160	165	170	180	200	225	250	280	305	—	375	405	440	475	500	560	580	600	650	—	700
250	—	—	—	—	240	265	300	335	375	410	—	500	540	585	635	670	750	775	800	820	—	850
300	345	360	370	385	405	450	505	560	630	695	—	845	905	985	1070	1126	1260	1300	1350	1370	—	1400
325	—	—	—	—	—	560	630	700	790	870	—	1055	1140	1235	1340	1410	1575	1630	1690	1720	—	1750
350	—	—	—	—	890	990	1100	1240	1380	1530	—	1850	2000	2160	2340	2465	2760	2850	2950	2970	—	3000
400	—	—	—	—	—	1560	1730	1950	2170	2390	—	2900	3150	3400	3680	3870	4340	4480	4640	4670	—	5000

DETERMINACION DE CARGAS RADIALES EN EL ARBOL DE ENTRADA

Tamaño reductor

Velocidad de entrada min^{-1}	250	50	75	100	150	200	250	300	325	350	400
1400	6	10	13	23	45	52	72	102	132	190	234
900	6	11	14	25	50	58	80	114	147	212	261
700	7	12	15	28	55	63	88	125	161	232	286
450	8	14	18	32	63	73	102	145	187	270	332
350	9	15	20	36	70	81	112	160	207	298	367

Esta carga se considera en la mitad de la longitud del árbol (0,5 L); si está situada a 0,315 L multiplicar por 1,25, y a 0,8 L multiplicar por 0,8.

También admite una carga axial, en ambos sentidos, combinada con la radial hasta un 20% del valor de la tabla; para valores superiores consultar.

Los valores indicados están expresados en daN

PESOS Y CAPACIDADES DE ACEITE

TABLA DE PESOS Y CAPACIDADES DE ACEITE

Tipo	Peso	Aceite	Tipo	Peso	Aceite
50	2,5	0,1	300	96	1
75	6	0,2	325	100	1
100	13,5	0,35	350	180	1,5
150	38	0,5	400	285	2
200	41	0,5	—	—	—

NOTA: El peso indicado no incluye el motor en el caso de moto reductor.

MANTENIMIENTO

- Lubricante aceite Repsol Tauro 2, aditivado con Molikote M-55 al 10%, o equivalente.
 - Cambiar el aceite después de las 500 primeras horas y posteriormente cada 3000.
- El tapón-nivel, ha de ser el más bajo, según la posición de funcionamiento (los reductores se entregan con lubricante para funcionar en posición horizontal).
- El depresor (tapón cobreado) que se entrega junto al reductor, debe colocarse en sustitución de un tapón de la parte superior del reductor una vez instalado este en el lugar de trabajo.

UNIDADES

Par daNm = 1,02 mKg. - Dimensiones en mm. - Velocidades en min^{-1} = r.p.m. - Peso en Kg. - Cargas en daN = 1,02 Kg. - Potencia en Kw = 1,35 CV - Capacidad en l = dm^3 .

CARACTERISTICAS

- El árbol de entrada puede girar indiferentemente en ambos sentidos.
- El sentido de giro del árbol de salida es inverso al de entrada, con excepción del tamaño 250 que ambos giran en el mismo sentido.
 - Hasta relación 1/75 pueden usarse como multiplicador (consultar nuestra O.T.).
- Prácticamente son irreversibles a partir de la relación 1/168.